

### fabrikkens egen produktionskontrol

Nr.:1727-CPR- K0368652

I overensstemmelse med forordning 305/2011/EU Europa-Parlamentets og Rådets afgørelse af 9. marts 2011 (forordningen om byggevarer) gælder dette certifikat for byggevaren.

### Byggevarer

Harmoniseret standard	Udførelsesklasse på Byggevarer	Deklarationsmetode
EN 1090-1:2009 +A1:2012 og EN 1090-2:2008+A1:2011	Kan udføres op til og med:  EXC 2	1 og 3a i henhold til tabel  A.1 af EN 1090-1:2009+A1:2012

### Omfang:

Fremstilling af stålkonstruktioner.

Fremstillet  
af:

**Vestjysk Smede**  
**Tangsøgade 55**  
**7650 Bøvlingbjerg**

Fremstillet  
på  
fabrik(kerne)

Ikke relevant

Dette certifikat attesterer, at alle bestemmelser vedrørende vurdering og kontrol af ydeevnens konstans, der er beskrevet i bilag ZA af standarderne

**EN 1090-1+A1:2012**

efter system 2+ anvendes, og at fabrikkens produktionskontrol opfylder alle de foreskrevne krav som anført ovenfor.

Dette certifikat blev udstedt første gang 11-09-14 og vil forblive gyldigt indtil 11-09-15 så længe testmetoderne og / eller kontrolkravene til fabrikkens produktion, der indgår i den harmoniserede standard, der anvendes til at vurdere resultaterne af de deklarerede egenskaber, ikke ændres, og produktet og fremstillingsforholdene i anlægget ikke ændres væsentligt. (I henhold til bilag 1.)

Nr. Nebel 11-09-14

By/dato



Certificeringschef



No.: 1727-CPR- K0368652

I overensstemmelse med EN 1090-1, table B.1:

Dette svejsecertifikat er et bilag til "Certificate of conformity of the production control."  
Dette svejsecertifikat er kun gyldig, hvis førnævnte certifikat med samme nummer er gyldig.

**Fabrikant**

**Vestjysk Smede**

**Fremstillingsstedet**

**Tangsøgade 55, 7650 Bøvlingbjerg**

**Standard** EN 1090-1:2009 +A1:2012 og EN 1090-2:2008+A1:2011

**Udførelsesklasse** EXC 2

(Til og med)

**Svejsemetoder Proces (er)** 111-135-138

(I henhold til EN ISO 4063)

**Materialegrupper** 1.1-1.2-1.4

(I henhold til CEN ISO/TR 15608)

**Ansvarlig svejsekoordinator** Alexander Jeppesen

**Stedfortræder**

**Attestation** Dette certifikat bekræfter at alle procedurer og udførelse af svejsninger ved inspektionen er implementeret i virksomheden.

**Dato for gyldighed** 11-09-14

**Dato for næste kontrolbesøg** 11-09-15

**Gyldighedsperiode** Dette certifikat er gyldig så længe parametrene er opfyldt i henhold til certifikatets tekniske specifikationer ( i henhold til EN 1090-1:2009+A1:2012) eller fabriktions kravene eller at FPC ikke er ændret væsentligt.

**Bemærkninger** Ingen

Nr. Nebel / 11-09-14

By/ dato



**Certificeringschef**